

CASE – EFTERMIDDAG

Besvarelser af case – eftermiddag

I forbindelse med arbejdet med eftermiddagens case blev der drøftet flere forskellige problemstillinger i de 6 grupper. Dels var casen begrænset af en meget kort historik og dels var der flere af stofferne der ikke var kendte. Besvarelserne af de første 3 spørgsmål var derfor præget af de forudsætninger, som grupperne havde defineret i forbindelse med besvarelsen.

På spørgsmålet ”Hvilke udfordringer ser I i den konkrete sag med hhv. myndighedens og virksomhedens briller på?” blev der nævnt følgende konkrete problemstillinger:

- Farlighedsvurderingen af stoffer jf. CLP – CLP fritager nogle stoffer som i store mængder kan udgøre en trussel for jord og grundvand. Da stofferne jf. CLP ikke er farlige, når de aldrig til trin 3 (vurdering af mængder) i EU’s vejledning.
- Risiko for påbud – i forbindelse med udarbejdelse af basistilstandsundersøgelser risikerer virksomheder at få påbud om oprensning af konstateret forurening. Myndighederne kan på den anden side have svært ved at vurdere, om der kan gives påbud i.
- Det kan være svært for virksomheder at skelne mellem nyere og gammel forureninger.

I forbindelse med eftermiddagens case arbejde, blev desuden nævnt problemstillingen omkring vurderingen af prøvetagningsintervaller i forhold til kravet om monitoring. Der var dog bred enighed om, at dette emne fortjente mere tid, end der var til rådighed på dagen.

Casebeskrivelse

Virksomheden Overfladisk A/S skal i forbindelse med revurdering af deres miljøgodkendelse have udarbejdet en basistilstandsrapport. I den forbindelse ønskes nedenævnte spørgsmål besvaret:

- Hvilke stoffer skal der undersøges for i hhv. jord og grundvand?
- Hvor på ejendommen skal der undersøges og hvordan?
- I hvilken udstrækning kan analyseresultater fra V2 kortlægningen indgå i BTR’en?
- Hvilke udfordringer ser I i den konkrete sag med hhv. myndighedens og virksomhedens briller på?

Virksomhedsbeskrivelse – Overfladisk A/S

Tabel 1 Generelle oplysninger

Adresse	Nørre Alle, Broby
Arealanvendelse	Overfladebehandling – listepunkt 6.7
Størrelse	19.000 m ²
Grundvand	Ejendommen ligger uden for OSD og indvindingsopland til alment vandværk. I området kan forventes, at de øverste geologiske aflejringer består af moræneler med indslag af smeltevandssand, som vil kunne udgøre sekundære grundvandsmagasiner. Det primære grundvandsmagasin er knyttet til aflejringer af smeltevandssand med stor mægtighed, der i området træffes fra ca. 25 m u.t. og overlejres af vekslende lag af sand og ler.
Geologi	I boreriger udført på ejendommen er der i de øverste jordlag observeret omkring 0,5 – 3 m fyld, hovedsageligt bestående af sand, underlejret af moræneler der i nogle af borerigerne er siltet eller sandet.

Produktionshistorik

Overfladisk A/S producerer og sælger tryk samt overfladebehandling af enhver art til fødevarerleverandører og reklamebranchen. Råvarerne til produktionen består af fleksible emballager som papir, plastfilm og aluminiumsfolier.

I forbindelse med V2 undersøgelse i 2005, blev ejendommen kortlagt på V2.

Betongulvet i bygningerne blev epoxybelagt i 1983, og alle rørføringer i bygningerne er synlige.

I forbindelse med produktionen benyttes to eller flere af følgende processer:

- Montering, omfattende fremstilling af nyloprint og gummiklicheer.
- Trykning, omfattende flexotryk og dybtryk, hvor der hovedsageligt bliver brugt opløsningsmiddelbaserede trykfarver, men også en begrænset mængde af vandbaserede farver.

- Laminering, hvor der anvendes solventbaserede lamineringsmaskiner.

Produktionen har været den samme siden 1960, men i 2001 var der planlagt flere om-lægninger i produktionen, f.eks. skift til vandbaserede farver samt anvendelse af solventfrie klæbere i lamineringsprocessen.

Virksomheden er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens listepunkt bilag 1 – pkt. 6.7, idet virksomheden i forbindelse med påtrykning af folie kan have en forbrugskapacitet med hensyn til organiske opløsningsmidler på mere end 150 kg/time og mere end 200 tons pr. år.

Overfladisk A/S har et maximalt oplag af opløsningsmidler i jordtanke på 10.000 liter ethyacetat, 12.000 liter blanding af 65% ethanol og 35% sprit, 5000 liter IPA sprit og 5000 liter N-propanol. Derudover opbevares mindre mængder opløsningsmidler på lagre. Der har tidligere været anvendt stoffer som acetone, ekstraktionsbenzin, mineralsk terpentin mm. i produktionen.